



**BUREAU
VERITAS**

**Certification Constructeur
pour le Soudage des véhicules et composants ferroviaires
suivant EN 15085-2**

La société : **BARAT SA**

Et ses ateliers de construction : SAINT- AIGNAN (41)
Emplacement du site : 775 rue de la Forêt - 41110 SAINT- AIGNAN

Est certifiée pour réaliser le soudage au niveau de certification **CL 2 suivant EN 15085-2**.

Champ d'application : Fabrication nouvelle de composants et sous-ensembles de véhicules ferroviaires :
Portes cabine, portes voyageur, portes d'évacuation (portes frontale).

PLAGE DE QUALIFICATION			
Procédés de soudage suivant l'EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarques
141	8.1	FW 2,1 à 6 sur 13 à 52 mm Diamètre 25 mm et +	
141	8.1	BW 1,05 à 1,95 mm	
141	8.1	FW 3 à 10 sur 8 à 32 mm Diamètre 8 à 32 mm	
141	8.1	BW 1,4 à 2,6 mm	
141	8.1	FW 2,1 à 6 sur 5 à 20 mm	
141	8.1	FW 2,1 à 6 mm	
141	22.3	BW 1,5 à 6 mm	
131	22.3	BW 1,5 à 6 mm	
131	22.3	FW 3 à 10 mm	

Coordonnateur en soudage responsable : **David ZELAZNY** né le 30/11/1970 (FR IWS 00298) - Niveau B

Coordonnateur en soudage suppléant : **Eric CHABRIER** né le 18/07/1964 - Niveau C

Référence du rapport : **EN15085-SD-2014-6193785-1 / 1-128NNWD -FRA**

Certificat No.: **BVF 11/ 003 REV.4**

Date initiale : **25 Juillet 2011**

Date de délivrance : **16 octobre 2014**

Valable jusqu'au : **15 octobre 2017**

Etabli par : **Bureau Veritas Zone France**, reconnu par l'autorité nationale française de sécurité par l'intermédiaire de la Direction générale des Infrastructures, des transports et de la mer.
66 rue de Villiers 92300 LEVALLOIS-PERRET

A : Levallois-Perret

Le Président de la Commission d'Attribution

B. MARTIN

Le Directeur Technique Industrie France

L. BALAHY

Le 16/10/2014